

Механическая обработка

Диаметр		Толщина стенок	Вес Трубы из ПЛЕКСИГЛАСА		Обработка
Наружн.	Внутр.	мм	GS	ХТ	
			кг/м	бар	
50		2	0.356	1.7	Трубы из ПЛЕКСИГЛАСА GS и ПЛЕКСИГЛАСА ХТ можно фрезеровать, сверлить, распиливать и т.д. соответствующими инструментами. Им требуется высокая скорость резки и эффективное охлаждение, так как являясь плохими проводниками тепла, они имеют тенденцию к перегреванию и местному созданию теплонапряженности. При явном трении ПЛЕКСИГЛАС ХТ особенно имеет тенденцию становиться резиноподобным и липким. Сверление никогда не должно осуществляться без использования какой-либо водной охлаждающей смазки (например, эмульсии). Отжиг может потребоваться для устранения внутреннего напряжения в трубах из ПЛЕКСИГЛАСА GS и ПЛЕКСИГЛАСА ХТ (см. стр. 6). Соединение ПЛЕКСИГЛАС GS и ПЛЕКСИГЛАС ХТ могут соединяться друг с другом или с другими материалами. Трубы, подлежащие соединению, вначале следует подвергнуть отжигу. Подходящими адгезивами являются ACRIFIX 116 или 117 для ПЛЕКСИГЛАСА ХТ (к себе подобному материалу) и ACRIFIX 190 (или ACRIFIX 192 для прозрачных изделий), особенно для ПЛЕКСИГЛАСА GS, а также для ХТ и GS к ХТ. Второй процесс отжига после соединения повышает прочность и долговечность соединения (см. стр. 6). Термоформование После нагревания до соответствующей температуры ПЛЕКСИГЛАС GS (160-170 ⁰ С) и ПЛЕКСИГЛАС ХТ (150-160 ⁰ С) становятся эластичными как резина. Тогда трубы можно сгибать, вытягивать, расширять или раздувать. После охлаждения они сохраняют новую форму. Перегретый ПЛЕКСИГЛАС ХТ становится вязким. Следовательно, особое внимание следует обращать на правильную температуру формования. При повторном нагревании трубы из ПЛЕКСИГЛАСА GS обычно восстанавливают исходную форму. Что касается труб из ПЛЕКСИГЛАСА ХТ, нагревание или термоформование могут вызвать оптическое искажение или образование пузырьков вследствие поглощения влаги.
		3	0.522	2.6	
		4	0.682	3.5	
		5	0.834	4.3	
60		2	0.430	1.4	
		3	0.634	2.1	
		4	0.830	2.8	
		5	1.019	3.6	
70		3	0.745	1.9	
		4	0.978	2.5	
		5	1.204	3.1	
80		3	0.856	1.6	
		4	1.126	2.2	
		5	1.389	2.7	
90		3	0.967	1.4	
		4	1.275	1.9	
		5	1.575	2.4	
100		3	1.078	1.3	
		4	1.423	1.7	
		5	1.760	2.2	
110		3	1.189	1.1	
		5	1.945	2.0	
120		3	1.301	1.0	
		5	2.130	1.8	
133		3	1.445	0.9	
		5	2.371	1.7	
150		3	1.634	0.8	
		4	2.164	1.1	
		5	2.686	1.4	
180		4	2.608	0.9	
200		3	2.190	0.6	
		4	2.905	0.8	
		5	3.613	1.1	
300		4	4.387	0.8	
		5	5.465	1.1	
		6	6.536	1.4	
457		4	6.714	0.5	
		5	8.374	0.7	
		6	10.026	0.9	
		8	13.309	1.2	
650		5	11.941	0.5	
		6	11.313	0.6	
		8	19.033	0.8	
		10	23.706	1.0	

Продажа и технические консультации:

Москва
 ЗАО «Оргстекло»
 121596, г. Москва,
 ул. Горбунова, д.8
 Тел./факс: +7 (495) 725-08-67, 725-33-38
 140054, г. Котельники, Московская обл.
 Новорязанское шоссе, 9
 Тел./факс: +7 (495) 916-85-98
 E-mail: info@orgsteklo.ru
 www.orgsteklo.ru

Минск
 ИП «Оргстекло»
 220073, г. Минск,
 ул. Харьковская, 3а, комн. 2
 тел./факс: +375 17 208-85-77,
 251-44-88, 208-85-88
 E-mail: info@orgsteklo.by
 www.orgsteklo.by

Санкт-Петербург
 ЗАО «Оргстекло»
 195112, г. Санкт-Петербург,
 Новочеркасский пр-т, д.1
 тел.: +7 (812) 224-95-42,
 528-50-86, 528-62-36
 факс: +7 (812) 528-47-04
 E-mail: piter@orgsteklo.ru
 www.orgsteklo.ru

Киев
 ООО «Оргстекло»
 04073, г. Киев,
 ул. Сырецкая, 25 а, 3-этаж
 тел./факс: +38 044 495-3207,
 495-3208
 E-mail: info@orgsteklo.in.ua
 www.orgsteklo.in.ua